



Soluciones de cadena para plantas de biomasa

Rendimiento fiable donde la corrosión, la temperatura y la carga no descansan nunca.

Las plantas de biomasa llevan los componentes mecánicos al límite. Altas temperaturas, polvo agresivo, cargas variables y ciclos de trabajo continuos forman parte de la operación diaria. Por eso Renold ofrece una gama completa de cadenas de transmisión de potencia y transporte, diseñadas para una durabilidad excepcional, alta resistencia al desgaste y un funcionamiento suave incluso bajo las condiciones ambientales y operativas más exigentes.

Cadenas redler para transportadores de arrastre

Cadenas forjadas heavy-duty o series M/F con rascadores (con o sin perforaciones), diseñadas para transportar astillas de madera, residuos agrícolas o RDF. Garantizan una descarga fiable y una larga vida útil.

- Anchura y geometría del rascador personalizables
- Versiones en acero inoxidable disponibles para residuos corrosivos o próximos a alimentos
- Control de paso de alta precisión para posiciones exactas de carga y descarga

Cadenas para elevadores de cangilones

Utilizadas para elevar verticalmente biomasa o residuos de ceniza, estas cadenas están diseñadas para resistir impacto, fatiga y condiciones de calor extremo.

- Cadenas de casquillo de alta capacidad de carga
- Pernos y rodillos endurecidos
- Paso optimizado para un flujo de material controlado

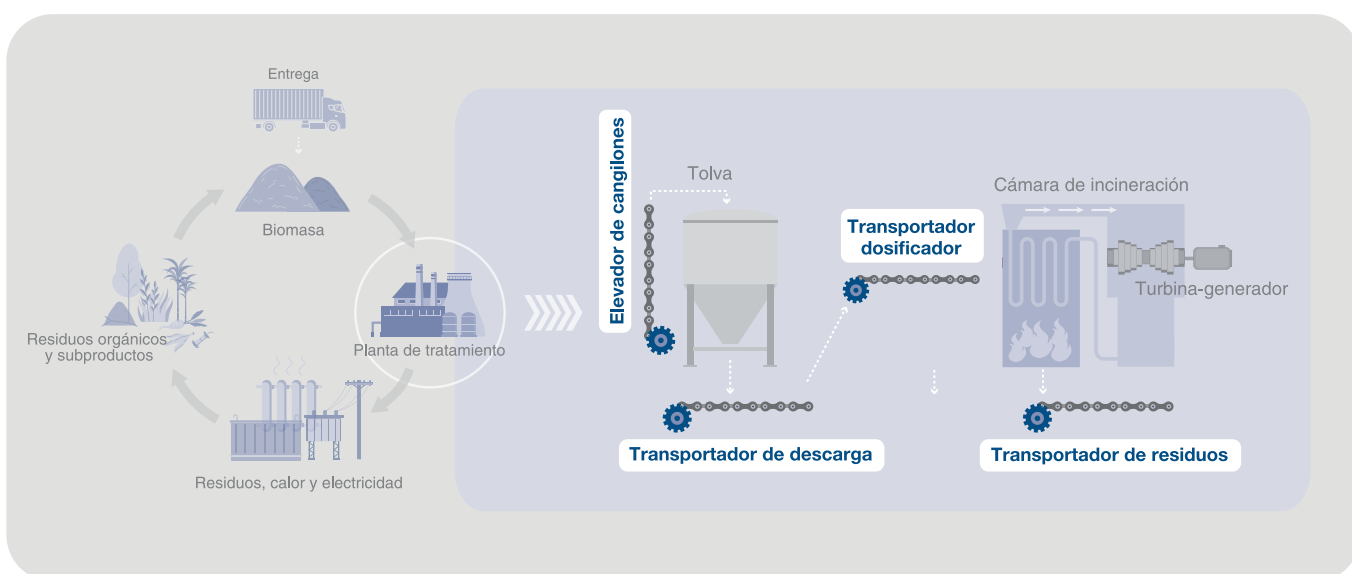
Cadenas para transportadores de canal (trough conveyors)

El transporte de cenizas y residuos exige cadenas que destaquen en condiciones de calor extremo y acumulación de material.

- Aptas para aplicaciones inclinadas y horizontales
- Rascadores soldados o atornillados
- Alta resistencia al desgaste en zonas de descarga caliente

Tipos y aplicaciones de las cadenas Renold en las instalaciones de biomasa y de valorización energética de residuos.

Disposición típica del proceso para una central de biomasa



Disposición típica del proceso para una planta de valorización energética de residuos

